

# BRC 17

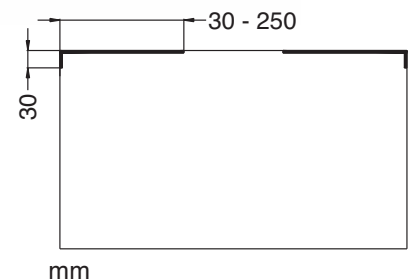
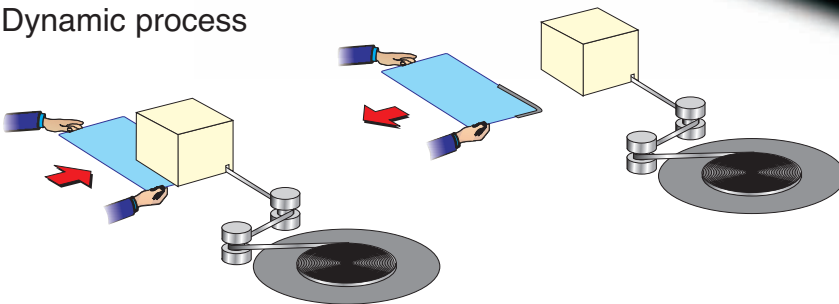


Semi-automatic machine for applying reinforcing metal strips (edges) on file corners (1 corner per cycle)

*Machine semi-automatique pour l'application de coins de renforts métalliques sur classeurs (1 coin par cycle)*



## Dynamic process



Material: Coated board, Fiber board or similar, Tinned metal strip  
 Band dimensions: Height 6,95 mm (+ 0, - 0,15 mm) Thickness 0,25 mm ( $\pm 0,01$ )  
 Corner size: Short side 30 mm Long side min. 30 mm max. 250 mm  
 Cardboard thickness: 1,7 mm to 2,8 mm  
 Capacity: 1000/1200 applications/hour\*  
 Electrical power req.: 1,5 Kw  
 Compressed air: 150 NL/min. (pressure 7 bar)  
 Overall dimensions: L=1700mm W=1100mm H=1400mm

*Matériel utilisé: Carton revêtu, Carton fibre ou similaire, Feuillard étamé*  
*Mesures bande: Hauteur 6,95 mm (+ 0, - 0,15) Épaisseur 0,25 mm ( $\pm 0,01$ )*  
*Mesure: Côté court 30 mm Côté long de 30 à 250 mm*  
*Épaisseur carton: de 1,7 mm à 2,8 mm*  
*Production: jusqu' à 1000/1200 applications/heure \**  
*Puissance électrique: 1,5 Kw*  
*Consommation pneumatique: 150 NL/minute (7 bar)*  
*Encombres: L= 1700 mm P=1100 mm H=1400 mm*

\* Production capacity of every machine depends on sizes, type of materials, glues and operator skill  
 Peroni's policy is one of continual product improvement and we can reserve the right to alter design and/or specifications without notice